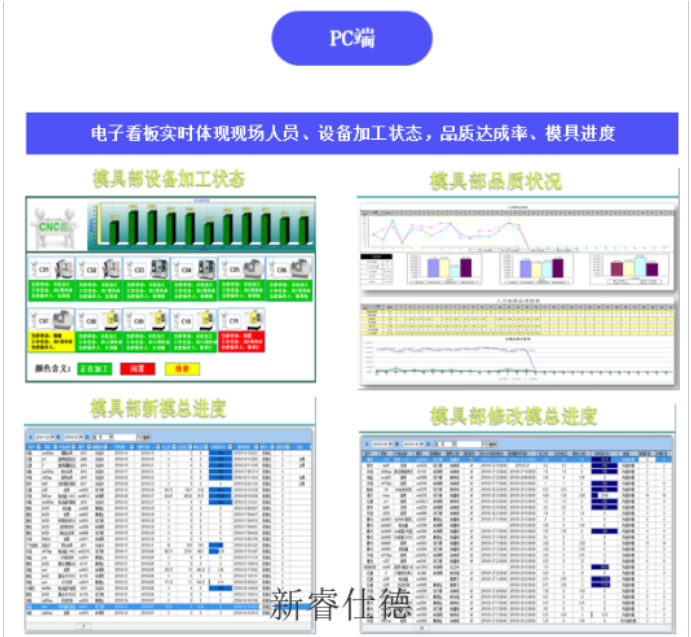


天津模具制造管理系统工艺卡

发布日期：2025-09-21

如何控制模具成本--行业***专家分析：模具制造企业都会面临一个成本问题，特别是现在行业对模具的定义已经不在同以往，大家更关注的是产品的价格与成本。模具企业生存环境越来越艰难。对于如何有效控制模具成本。保证后端产品生产。是所有模具企业必须深刻思考的问题。***浅谈下模具成本控制的方法。以其可以抛砖引玉，给大家一些参考意见。成本控制的前端:这是模具成本控制的最也是根基。问题永远出在前端。解决控制问题也应该在前端。很多意见是模具成本是设计出来。相信大家都很认同。但我们应该思考是什么导致了设计的成本问题。我们会列出很多因素：产品变更、产品结构、产品要求、客户交期等等。--掌上工厂***MES管理现场流程，可视化加实时统计生产数据。天津模具制造管理系统工艺卡



当前产品更新换代的周期越来越短，市场竞争越来越激烈，对模具制作的要求也越来越苛刻。对模具实施信息智能化管理，是目前面临的一个重大问题，关乎后续是否可以取得大客户的认可，提升模具的品质和交期，人员选择模具行业也越来越少，降低模具行业操作工技能要求和劳动强度，是企业未来发展的当务之急。新睿智能MITT电极半自动化加工系统解决方案，为模具电极自动化加工提供***解决方案□CAM端数据准备□CNC□CMM□EDM后端工序数据调用，实现数控工序普工业化操作□CAM标准化、智能化、自动化基于UG的CAM二次开发，高效快捷快速电极设计系统，能自动生成放电参数（电极跑位、纹面信息等）。天津模具制造管理系统工艺卡MITT模具智造管理系统是针对模具制造行业开发的**智能化系统。

项目管理:

项目管理>项目信息

查询

维护

客户编码 =

到

项目编码 =

到

创建时间 X / / : : >

到 / / : : >

	客户编码	名称	客户英文名	项目编码	项目名称	项目交期	项目状态	创建用户	创建时间
1	C008			P20220225001	QW123			RX004	2022/2/25 09:49:20
2	C001			P20220209001	电话机	2022/3/10	模具制造	Admin	2022/2/9 10:52:46
3	C001			P20220226003	D01			RX004	2022/2/26 13:40:59
4	C004			P20220301001	DV6900B		模具制造	Admin	2022/3/1 12:02:28
5	C003			P20220301002	RS5000		模具试模	Admin	2022/3/1 12:07:11
6	C005			P20220302001	DRAIN PAN-TC			RX004	2022/2/2 14:21:08
7	C001			P20220304001	RS5000			RX004	2022/3/4 09:13:00
8	C016			P20220304002	XM22-001			RX004	2022/3/4 10:03:06
9	C006			P20220304003	A1			Admin	2022/3/4 10:55:53
10	C011			P20220304004	A2LL			RX004	2022/3/4 17:01:15
11	C0001			P20220305002	RF5500K			RX004	2022/3/5 15:43:54
12	C007			P20220307001	D01			RX004	2022/3/7 13:08:50
13	C003			P20220309001	RS5000			RX004	2022/3/9 08:26:36
14	C001			P20220309002	RX2022 (临时)			RX004	2022/3/9 16:34:34
15	C008			P20220310001	V20U01AD53N			RX004	2022/3/10 09:50:24
16	C001			P20220310002	RS5000			RX004	2022/3/10 14:34:51
17	C016			P20220316001	XM22-001			RX004	2022/3/16 14:21:51
18	C008			P20220317001	20Q0C			RX004	2022/3/17 12:41:12
19	C008			P20220317002	20Q0B			RX004	2022/3/17 12:42:18
20	C001			P20220318001	MINI 4WAY			RX004	2022/3/18 10:25:23
21	C008			P20220318002	FCB			RX004	2022/3/18 17:03:51
22	C006			P20220319001	MS-PJT			RX004	2022/3/19 08:12:51
23	C010			P20220319002	MD85			RX004	2022/3/19 09:26:48

自定义

新睿仕德

项目信息

错误五：没有工业工程部门[IE]

我注意到，在国内，有很多雇佣了超过500名员工的企业却没有设置工业工程部门（简称IE）但是，从长期来看，一个好的IE部门能帮工厂省不少钱。这样的部门**规划，时刻关注如何工作变得更简单、更安全，如何让产品的品质更高、效率更高等。为了达到这样的目的，它会负责设计工模和其他工具，改善设计图纸和流程，重新配置设备等等。很多企业往往是生产部门自主改善，生产部门每天忙于应付生产根本没有时间和精力去改善，改善也是短期行为。需要有IE部门站在第三方的角度去***思考规划，从公司发展长远考虑如何改善，综合考虑长远投入、成本、效率等综合效益。

助力企业打造智能工厂，实现精益生产、精细管理，降本增效[MITT]模具系统是处于计划层和现场自动化系统之间的执行层，主要负责车间生产管理和调度执行。新睿仕德MES系统可以在统一平台上集成诸如生产调度、产品跟踪、质量控制、生产报表等管理功能，使用统一的数据库和通过网络联接可以同时为生产部门、质检部门、工艺部门、物流部门等提供车间管理信息服务。新睿仕德MES系统通过强调制造过程的整体优化来帮助企业实施完整的闭环生产，协助企业建立一体化和实时化的MES息体系。二物料请购-采购订单-入库-出库-对账-发票确认，全流程打通。



如何控制模具成本--行业***专家分析：模具制造企业都会面临一个成本问题，特别是现在行业对模具的定义已经不在同以往，大家更关注的是产品的价格与成本。模具企业生存环境越来越艰难。对于如何有效控制模具成本。保证后端产品生产。是所有模具企业必须深刻思考的问题。***浅谈下模具成本控制的方法。以其可以抛砖引玉，给大家一些参考意见。成本控制的前端:这是模具成本控制的**也是根基。问题永远出在前端。解决控制问题也应该在前端。很多意见是模具成本是设计出来。相信大家都很认同。但我们应该思考是什么导致了设计的成本问题。我们会列出很多因素：产品变更、产品结构、产品要求、客户交期等等。2加工设备有效稼动率低，加工成本高？天津模具制造管理系统工艺卡

生产库存一体化，物料分析，条码追踪，物料替换，扫码出入库。天津模具制造管理系统工艺卡

MITT模具智造管理系统适用于为汽车、家电、电子通讯、玩具、医疗等主机厂品牌企业提供模具制造的供应商，适用于所有模具制造企业的管理MITT模具智造管理系统解决方案为模具制造企业提供的生产信息化管理，基于对生产过程的信息化管理，以标准化、可视化的生产管理流程来运转，由生产订单驱动，通过简洁明确的操作，满足企业生产过程信息化控制和解决生产计划工艺管理、品质管理、项目协作等管理难题，帮助企业从根本上改变生产管理模式，提升效益。服务方式：1、标准梳理：新睿智能根据模具企业实际情况进行标准流程梳理、表单梳理、模板梳理、作业模式梳理、职责分工、设备状况、基础信息等进行前期辅导。2、系统开发、培训、实施：新睿智能根据客户实际需求进行系统开发，实施老师驻厂进行安装、培训、实施，系统试运行，系统调整，系统固化，顺利导入使用。3、跟踪服务：顺利导入模具智能管理系统后，新睿智能系统维护人员进行长期实时维护，保障系统正常顺利运行，系统实时问题处理、功能更新服务。2天津模具制造管理系统工艺卡

广东新睿仕德智能系统有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。目前我公司在员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。广东新睿仕德智能系统有限

公司主营业务涵盖模具智造管理系统，模具智能无线计数器，注塑MES管理系统，模具制造供应链协同平台，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为模具智造管理系统，模具智能无线计数器，注塑MES管理系统，模具制造供应链协同平台行业出名企业。